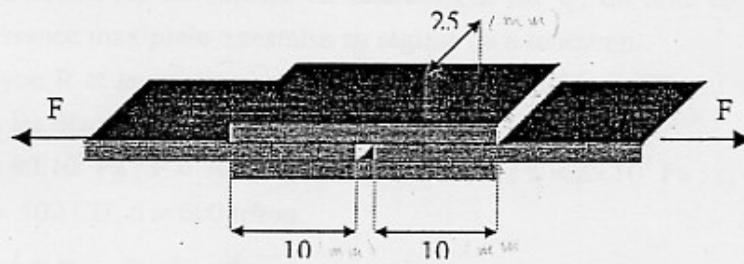
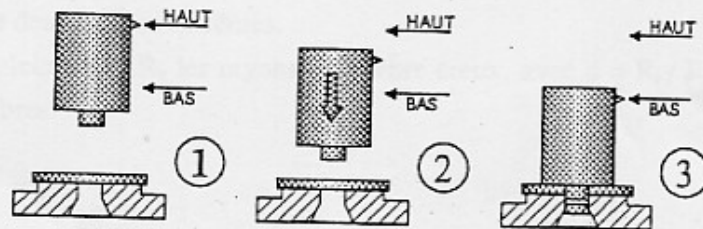


TD RdM N° Cisaillement

① Le dispositif représenté sur la figure ci-dessous est utilisé pour déterminer la résistance au cisaillement des colles. On fait croître lentement l'intensité de la force F ; la rupture du joint collé est obtenue pour $F = 35\,000\text{ N}$. Déterminer le cisaillement maximum supporté par la colle.



② On veut perforer une tôle d'acier doux d'épaisseur e de limite à la rupture en cisaillement $\tau = 100\text{ N/mm}^2$, à l'aide d'un poinçon de diamètre $d = 10\text{ mm}$ en acier traité de limite à la rupture en compression $\sigma = 1000\text{ N/mm}^2$. Calculer l'épaisseur maximale que l'on peut perforer avec ce poinçon.



③ Une poulie est clavetée sur un arbre comme indiqué figure 2.3. Le couple transmis est $\mathcal{M} = 500\text{ m.N}$. Déterminer la contrainte de cisaillement dans la clavette.

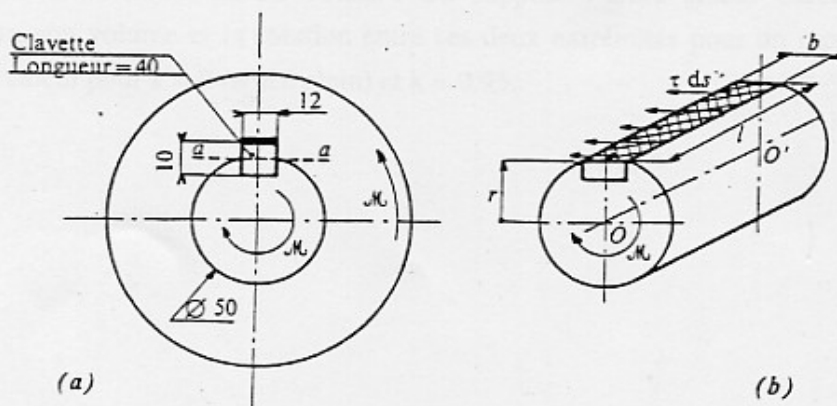
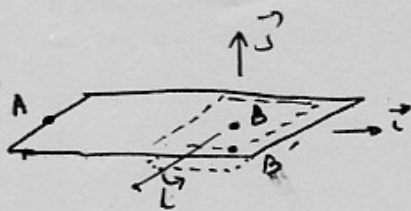


Fig. 2.3



~~L'effet~~

Gm isole la plaque de gauche.

Elle est en équilibre sous l'effet de 3 tenseurs

chargement en A $\{\mathcal{C}_1\} = \begin{Bmatrix} -F \vec{i} \\ 0 \vec{k} \end{Bmatrix}_A$

celle supérieure en B $\{\mathcal{C}_2\} = \begin{Bmatrix} R_1 \vec{i} + R_2 \vec{j} \\ C_1 \vec{k} \end{Bmatrix}_B$

celle inférieure en B' $\{\mathcal{C}_3\} = \begin{Bmatrix} R_3 \vec{i} + R_4 \vec{j} \\ C_2 \vec{k} \end{Bmatrix}_{B'}$

Par symétrie autour du plan (A, \vec{i}, \vec{k})

$$\begin{cases} R_3 = R_1 \\ R_4 = -R_2 \\ C_2 = -C_1 \end{cases}$$

L'équilibre se traduit par $\sum \{\mathcal{C}\} = \{0\}$

$$\begin{Bmatrix} -F \vec{i} \\ 0 \vec{k} \end{Bmatrix}_A + \begin{Bmatrix} R_1 \vec{i} + R_2 \vec{j} \\ C_1 \vec{k} \end{Bmatrix}_B + \begin{Bmatrix} R_1 \vec{i} - R_2 \vec{j} \\ -C_1 \vec{k} \end{Bmatrix}_{B'} = \{0\}$$

ou $\vec{AB} = L \vec{i} + \frac{h}{2} \vec{j}$ $\vec{AB}' = L \vec{i} - \frac{h}{2} \vec{j}$

$$\begin{Bmatrix} -F \vec{i} \\ 0 \vec{k} \end{Bmatrix}_A + \begin{Bmatrix} R_1 \vec{i} + R_2 \vec{j} \\ C_1 \vec{k} + (R_1 \vec{i} + R_2 \vec{j}) \wedge (-L \vec{i} - \frac{h}{2} \vec{j}) \end{Bmatrix}_A + \begin{Bmatrix} R_1 \vec{i} - R_2 \vec{j} \\ -C_1 \vec{k} + (R_1 \vec{i} - R_2 \vec{j}) \wedge (-L \vec{i} + \frac{h}{2} \vec{j}) \end{Bmatrix}_A = \{0\}$$

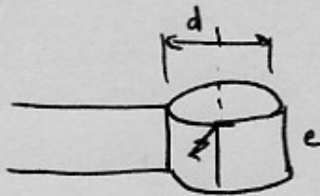
$$\begin{cases} -F + 2R_1 = 0 \\ 0 = 0 \\ -R_1 \frac{h}{2} + R_2 L + R_1 \frac{h}{2} - R_2 L = 0 \end{cases} \quad \begin{cases} R_1 = \frac{F}{2} \\ 0 = 0 \\ 0 = 0 \end{cases}$$

Sans informations sur C_1 et R_2 , supposons les nuls !

La contrainte de cisaillement $\tau_{xy} = \frac{F}{2S} = \frac{35\,000}{2 \cdot 0,01 \cdot 0,0025} \frac{N}{m^2}$

$$\tau_{xy} = 700 \text{ MPa}$$

On suppose que la contrainte de cisaillement est uniforme sur la surface qui sera découpée.



$$\tau = \frac{F}{2\pi \frac{d}{2} e}$$

On suppose que le poinçon subit une contrainte de compression uniforme

$$\sigma = \frac{F}{\pi \frac{d^2}{4}}$$

$$\text{D'où } F = \frac{\pi d^2}{4} \sigma$$

$$\tau = \frac{\cancel{\pi} \frac{d^2}{4} \sigma}{\cancel{\pi} \frac{d}{2} e}$$

$$4 e \tau = d \sigma$$

$$e = \frac{d \sigma}{4 \tau} \approx \left[\frac{\text{m Pa}}{\text{Pa}} \right] = [\text{m}] \text{ ok!}$$

$$e = \frac{0,01}{4} \frac{1000}{100} = \frac{0,1}{4} = 0,025 \text{ m}$$

La valeur maximale de ~~de~~ d'épaisseur de poinçonnage est de 25 mm.

On suppose que la contrainte de cisaillement est uniforme dans la section cisailée.

L'effort de cisaillement est $F = \frac{\pi}{r}$

la contrainte est $\tau = \frac{F}{Lb}$

$$= \frac{\pi}{Lbr} \quad \left[\frac{\text{N m}}{\text{m}^3} \right] = \left[\frac{\text{N}}{\text{m}^2} \right] \quad \text{OK!}$$

avec $b = a$

$$= \frac{500}{0,04 \cdot 0,01 \cdot 0,025}$$

$$\tau = \frac{500}{10^{-4} \cdot 0,1} = 5 \cdot 10^2 \cdot 10^5 = 50 \text{ MPa}$$